



РИФЕЙ

КАТАЛОГ

УСТАНОВКИ СЕРИИ "КОНДОР"



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Нижний Новгород (831)429-08-12,
Казань (843)206-01-48, Екатеринбург (343)384-55-89, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61,
Москва (495)268-04-70, Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Новосибирск (383)227-86-73,
Уфа (347)229-48-12, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Саратов (845)249-38-78

единый адрес: ryf@nt-rt.ru

сайт: rifey.nt-rt.ru

Вариант №1. «КОНДОР» Базовая модель



Комплект поставки:

1	Вибропресс
2	Матрица
3	Смеситель, V=90л
4	Транспортер
5	Монобункер
6	*Пульт управления
7	*Насосная установка
8	Стеллаж
9	Поддон, 5шт.

Производительность установки за 1 час:

Стеновые камни 390×190×188мм	100 шт./час
Перегородочные камни 390×120×188мм	150 шт./час
Тротуарная плитка 200×100×70мм	8 м ² /час

Технические характеристики:

Наименование	Мощность, кВт	Масса, кг	Габариты, мм
Вибропресс	4,4	610	Длина: 5000 Ширина: 1500 Высота: 2800
Матрица	-	100	
Смеситель, V=90л	11	510	
Транспортер	1,1	110	
Бункер	-	80	
Итого	16,5	1410	

Вариант №2. «БИКОНДОР» Базовая модель



Комплект поставки:

1	Вибропресс, 2шт.
2	Матрица, 2шт.
3	Смеситель, V=90л
4	Транспортер
5	Бибункер
6	*Пульт управления
7	*Насосная установка
8	Стеллаж, 2шт.
9	Поддон, 10шт.

Производительность установки за 1 час:

Стеновые камни 390×190×188мм	200 шт./час
Перегородочные камни 390×120×188мм	300 шт./час
Тротуарная плитка 200×100×70мм	16 м ² /час

Технические характеристики:

Наименование	Мощность, кВт	Масса, кг	Габариты, мм
Вибропресс, 2шт.	8,8	1220	Длина: 4700 Ширина: 3200 Высота: 2800
Матрица, 2шт.	-	200	
Смеситель, V=90л	11	510	
Транспортер	1,1	110	
Бибункер	-	120	
Итого	20,9	2160	

Вариант №3. «ТРИКОНДОР» Базовая модель

V = 300 л



Комплект поставки:

1	Вибропресс, 3шт.
2	Матрица, 3шт..
3	Смеситель, V=300л.
4	Транспортер
5	Трибункер
6	*Пульт управления
7	*Насосная установка
8	Стеллаж, 3шт.
9	Поддон, 15шт.

Производительность установки за 1 час:

Стеновые камни 390×190×188мм	300 шт./час
Перегородочные камни 390×120×188мм	450 шт./час
Тротуарная плитка 200×100×70мм	24 м ² /час

Технические характеристики:

Наименование	Мощность, кВт	Масса, кг	Габариты, мм
Вибропресс, 3шт.	13,2	1830	Длина: 5800 Ширина: 3200 Высота: 2800
Матрица, 3шт.	-	300	
Смеситель, V=300л	7,5	1260	
Транспортер	1,1	110	
Трибункер	-	190	
Итого	21,9	3690	

Вариант №4. «КОНДОР-1»



Комплект поставки:

1	Вибропресс
2	Матрица
3	*Пульт управления
4	*Насосная установка

Производительность установки за 1 час:

Стеновые камни 390×190×188мм	69 шт./час
Перегородочные камни 390×120×188мм	100 шт./час
Тротуарная плитка 200×100×70мм	6 м ² /час

Технические характеристики:

Наименование	Мощность, кВт	Масса, кг	Габариты, мм
Вибропресс	4,4	610	Длина: 1200 Ширина: 1500 Высота: 1700
Матрица	-	100	
Итого	4,4	710	

Вариант №5. «КОНДОР-1-20»



**Выпускается
по индивидуальному заказу!**

Комплект поставки:

1	Вибропресс
2	Матрица
3	Смеситель, V=20л
4	Подставка
5	*Пульт управления
6	*Насосная установка
7	Стеллаж
8	Поддон, 5шт.

Производительность установки за 1 час

Стеновые камни 390×190×188мм	69 шт./час
Перегородочные камни 390×120×188мм	100 шт./час
Тротуарная плитка 200×100×70мм	6 м ² /час

Технические характеристики:

Наименование	Мощность, кВт	Масса, кг	Габариты, мм
Вибропресс	4,4	610	Длина: 1700 Ширина: 1500 Высота: 1700
Матрица	-	100	
Смеситель, V=20	2,2	130	
Подставка		40	
Итого	6,2	880	

Вариант №6. «КОНДОР-1-40» Вариант №6а. «КОНДОР-1-40/220 вольт»



Комплект поставки:

1	Вибропресс, 1шт.
2	Матрица, 1шт.
3	Смеситель, V=40л
4	Подставка
5	*Пульт управления
6	*Насосная установка
7	Стеллаж, 1шт.
8	Поддон, 5шт.

Производительность установки за 1 час

Стеновые камни 390×190×188мм	69 шт./час
Перегородочные камни 390×120×188мм	100 шт./час
Тротуарная плитка 200×100×70мм	6 м ² /час

Технические характеристики:

Наименование	Мощность, кВт	Масса, кг	Габариты, мм
Вибропресс	4,4	610	Длина: 1700 Ширина: 1500 Высота: 1700
Матрица	-	100	
Смеситель, V=40л	4,0	180	
Подставка		40	
Итого	8,4	930	

Вариант №7. «КОНДОР-1-90»



Комплект поставки:

1	Вибропресс
2	Матрица
3	Смеситель, V=90л
4	Подставка
5	*Пульт управления
6	*Насосная установка
7	Стеллаж
8	Поддон, 5шт.

Производительность установки за 1 час

Стеновые камни 390×190×188мм	69 шт./час
Перегородочные камни 390×120×188мм	100 шт./час
Тротуарная плитка 200×100×70мм	6 м ² /час

Технические характеристики:

Наименование	Мощность, кВт	Масса, кг	Габариты, мм
Вибропресс	4,4	610	Длина: 2300 Ширина: 1500 Высота: 1800
Матрица	-	100	
Смеситель, V=90л	11,0	510	
Подставка		70	
Итого	15,4	1290	

Вариант №8. «КОНДОР-1-300-БТ»



Комплект поставки:

1	Вибропресс
2	Матрица
3	Смеситель, V=300л
4	Транспортер
5	Бункер
6	*Пульт управления
7	*Насосная установка
8	Стеллаж
9	Поддон, 5шт.

Производительность установки за 1 час

Стеновые камни 390×190×188мм	100 шт./час
Перегородочные камни 390×120×188мм	150 шт./час
Тротуарная плитка 200×100×70мм	8 м ² /час

Технические характеристики:

Наименование	Мощность, кВт	Масса, кг	Габариты, мм
Вибропресс	4,4	610	Длина: 5800 Ширина: 2100 Высота: 2800
Матрица	-	100	
Смеситель, V=300л	7,5	1260	
Транспортер	1,1	110	
Бункер	-	80	
Итого	13,0	2160	

Вариант №9. «БИКОНДОР-90»



Комплект поставки:

1	Вибропресс, 2 шт.
2	Матрица, 2 шт.
3	Смеситель, V=90л
4	Подставка
5	*Пульт управления
6	*Насосная установка
7	Стеллаж, 2 шт.
8	Поддон, 10шт.

Производительность установки за 1 час:

Стеновые камни 390×190×188мм	138 шт./час
Перегородочные камни 390×120×188мм	200 шт./час
Тротуарная плитка 200×100×70мм	11 м ² /час

Технические характеристики:

Наименование	Мощность, кВт	Масса, кг	Габариты, мм
Вибропресс, 2 шт	8,8	1220	Длина: 2300 Ширина: 2300 Высота: 1800
Матрица, 2 шт	-	200	
Смеситель, V=90л	11,0	510	
Подставка		70	
Итого	19,8	2000	

Вариант №10. «БИКОНДОР-300-БТ»



Комплект поставки:

1	Вибропресс, 2шт.
2	Матрица, 2шт.
3	Смеситель, V=300л
4	Транспортер
5	Бибункер
6	*Пульт управления
7	*Насосная установка
8	Стеллаж, 2шт.
9	Поддон, 10 шт.

Производительность установки за 1 час:

Стеновые камни 390×190×188мм	200 шт./час
Перегородочные камни 390×120×188мм	300 шт./час
Тротуарная плитка 200×100×70мм	16 м ² /час

Технические характеристики:

Наименование	Мощность, кВт	Масса, кг	Габариты, мм
Вибропресс, 2шт.	8,8	1220	Длина: 5300 Ширина: 3200 Высота: 2800
Матрица, 2шт.	-	200	
Смеситель, V=300л	7,5	1260	
Транспортер	1,1	110	
Бибункер	-	120	
Итого	17,4	2910	

Изделия, выпускаемые на установках серии "КОНДОР"

КАМНИ СТЕНОВЫЕ	101.3		Камень стеновой пустотелый КСЛ-ПР-ПС-39 2 шт.	110.3		Кирпич стеновой утолщённый 250x120x88 3 шт.	273.3		Камень стеновой рядовой 320x390x88 1 шт.
	102.3		Камень стеновой полнотелый КСЛ-ПР-39 2 шт.	145.3		Кирпич пустотелый утолщённый 250x120x88 3 шт.	285.3		Камень стеновой рядовой 320x390x188 1 шт.
	158.3		Камень стеновой 2х пустотный КСЛ-ПР-ПС-39 2 шт.	130.3		Камень стеновой щелевой с фаской КСЛ-ПР-ПС-39 2 шт.	270.3		Ригель равнобокий 300x390x188 1 шт.
	216.3		Камень стеновой пустотелый «Термоблок» КСЛ-ПР-ПС-39 2 шт.	151.3		Камень стеновой с круглыми пустотами КСЛ-ПР-ПС-39 2 шт.	271.3		Ригель равнобокий 300x250x188 1 шт.
	108.3		Камень перегородочный 120 мм КПЛ-ПР-ПС-39 3 шт.	172.3		Камень стеновой 2х пустотный ломаный рядовой КСЛ-ПР-ПС-39 2 шт.	272.3		Ригель неравнобокий 300x390(250)x188 1 шт.
	109.3		Камень перегородочный 90 мм КПЛ-ПР-ПС-39 4 шт.	197.3		Камень стеновой полнотелый с канавкой для раскола КСЛ-ПР-39 2 шт.	275.3		Ригель неравнобокий с рельефом 1 шт.
	401.3		Плитка тротуарная «Шестигранник» 3 шт.	405.3		Плитка тротуарная «Голстушка» 2 шт.	274.3		Камень пилястра рядовой и угловой с рельефом (Ф/о перенастраивается с камня А на камень Б) 1 шт.
	402.3		Плитка тротуарная «Прямоугольная» 3 шт.	407.3		Плитка тротуарная «Квадрат 19» 4 шт.	408.3		Плитка тротуарная «Квадрат 39» 1 шт.
403.3		Плитка тротуарная «Катушка» 4 шт.	411.3		Плитка тротуарная «Квадрат 19» 4 шт.	419.3		Плитка тротуарная «Волна» 3 шт.	
477.3		Плитка тротуарная «Восточная» а) ПТ ВТ 20-20 2 шт. б) ПТ Вт 14-14 2 шт.	407.3		Плитка тротуарная «Ромб» 3 шт.	449.3		Плитка тротуарная «Прямоугольная» 250x82 4 шт.	
ЭЛЕМЕНТЫ БЛАГОУСТРОЙСТВА	446.3		Камень бортовой БР 30.12.30 (скруглённый) 1 шт.	447.3		Камень бортовой БР 30.12.30 (со скосом) 1 шт.	430.3		Плитка тротуарная «Прямоугольная» 200x100 6 шт.
	605.3		Лоток средний 2 шт.	449.3		Камень бортовой БР 40.20.5 (бордюр садовый) 6 шт.	648.3		Камень столбовой круглый ф320 мм 1 шт.
	622.3		Камень столбовой 1 шт.	439.3		Решётка газонная ДК 4 «Косая» 1 шт.	133.3		Камень стеновой пустотелый 2 шт.
	634.3		Камень столбовой 1 шт.	622.3		Камень стеновой пустотелый 2 шт.	101.3		Камень стеновой пустотелый 2 шт.

Индекс матрицы

Изделие с размерами

наименование и кол-во изделия в матрице

ОБРАЩЕНИЕ К ПОКУПАТЕЛЮ "КОНДОРА"

Из представленных 10 вариантов комплектации «Кондор» мы рекомендуем варианты: №1,2,3 - это «Кондор» - базовая модель, «Бикондор» - базовая модель, «Трикондор» - базовая модель.

В базовых моделях потребитель достигает идеального сочетания цены-качества-производительности.

В первую очередь во всех базовых моделях исполнение смесителей - НАПОЛЬНОЕ, этим достигается наименьшие трудозатраты для заполнения смесителя песком и цементом. Рекомендуемая высота смесителя для «Кондоров» и «Бикондоров» - 600 мм от пола. Для этого исполняется «приямок» для смесителя и используются короткие стойки смесителя высотой 170 мм. Покупатель имеет право использовать (заказывать) длинные стойки высотой 420 мм и не использовать «приямок», тогда высота смесителя составит 800 мм, что приведет к неудобному заполнению смесителя и к быстрой усталости оператора. Ложемент с воронкой на крышке смесителя (предназначен для облегчения загрузки цемента и исключения выброса цементной пыли из смесителя) также наиболее эффективен при высоте смесителя 600 мм.

Оптимальный вариант расширения объемов бизнеса: сначала приобретается вариант №1 «Кондор» - базовая модель, затем при необходимости ускоренного наращивания мощностей, приобретается в последовательности вариант №2 «Бикондор» - базовая модель и вариант №3 «Трикондор» - базовая модель.

Считаем необходимым предупредить покупателя, что приобретение других вариантов «Кондора» наиболее дешевых в своих классах, т.е. варианты с №4 по №10 не является оптимальным. Появляется много негативных факторов в работе: либо теряется качество приготовления бетонной смеси (при применении «чужих» смесителей), либо возрастают затраты (при применении смесителей на подставках, а не напольного варианта).

Это приводит к потере производительности, чрезмерным трудозатратам. Но мы оставляем право выбора вариантов «Кондора» за покупателем, право рекомендовать - за нами.

Покупатель должен представлять, что стартовая экономия на финансовых средствах и непродуманный выбор комплектации «Кондора» приведет к определенным проблемам при производстве бетонных изделий.

ДОСТОИНСТВА УСТАНОВОК СЕРИИ "КОНДОР"

1. Низкая стоимость оборудования по сравнению с аналогами. Минимальная стоимость вибропресса составляет 190 000 рублей и позволяет изготавливать до 45 м² тротуарной плитки или до 550 шт. стеновых камней за одну смену. Низкая стоимость позволяет подключаться к производству строительных материалов широкой категории людей с небольшим стартовым капиталом. Психологически проще начать бизнес с небольшой суммы, чем приобретать дорогое оборудование: «А вдруг не получится?»

2. Высокое качество производимых бетонных камней: качество не уступает продукции, выпускаемой на дорогом импортном оборудовании. Современная вибрационная система аналогична системе, применяемой на комплексе «Рифей-Буран». Бетонные камни имеют точные геометрические размеры, достигается любая требуемая прочность, морозостойкость. Поэтому покупатель "Кондора" без сомнений может участвовать в любом ответственном тендере на поставку бетонных изделий.

3. Минимальные капитальные затраты на подготовку производства. Например: после приобретения установки «Кондор» (в варианте - один вибропресс) для начала работ понадобятся недорогие поддоны в количестве 375 штук, простые в изготовлении стеллажи - 25 штук. Монтаж и запуск оборудования не требует высокой квалификации, тем более привлечения специалиста завода. Этот процесс осуществляется за один день, без применения грузоподъемных устройств. Фундамент по конструкции прост в изготовлении.

4. Установки «Кондор» производятся в десяти различных комплектациях (вариантах) - «на любой вкус и кошелек». Приобретается все в одном компактном "пакете": вибропресс, смеситель, транспортер, стеллаж, поддоны.

В составе установки могут быть задействованы один, два или три вибропресса, роторные смесители объемом от 20 до 300 литров, три вида бункеров-раздатчиков смеси, различного вида подставки и ленточный транспортер. Иными словами, существует реальная возможность ускоренного наращивания мощностей и, соответственно, производительности по мере плавного роста доходов у покупателя за счет последовательного приобретения дополнительных агрегатов (второго вибропресса, транспортера и т.д.). Стоимость вариантов установок разбита в ценовом коридоре от 200 до 800 тыс. руб., с градацией через каждые 50-75 тыс. руб.

5. Быстроокупаемость установок (в среднем 1,5 - 3 месяца).

Разумеется, в различных регионах окупаемость 1 будет различной. Это, в большей степени, зависит от возможности полного сбыта готовой продукции, цены цемента и песка, стоимости электроэнергии и рабочей силы и, конечно, рыночных цен на тротуарную плитку и стеновые камни.

Окупаемость линии зависит от организационных способностей покупателя, его «деловой хватки». Уже первые результаты работы «Кондоров» в России показывают, что чистая прибыль владельца на установке «Кондор» с одним вибропрессом составляет не менее 100 тыс. руб. в месяц. Это, учитывая кризисный период экономики, блестящий результат!

6. Не требуется основательного оснащения грузоподъемными механизмами: для перемещения стеллажей с готовой продукцией требуется только небольшая грузоподъемная тележка. Соответственно, рабочие операции становятся безопаснее.

7. Работа: заполнение смесителя компонентами смеси, управление пультом, укладка поддонов на стеллаж производится вручную. Агрегаты и органы управления «Кондора» тщательно сконструированы и отработаны с учетом эргономики таким образом, что усталость операторов и вред их здоровью минимализированы. В конструкцию фундамента введена виброзащита. Конструкция смесителя обеспечивает минимальное попадание цементной пыли в окружающее пространство.

В случае изготовления больших стеновых камней формовочный поддон делится на две равные части (по одному камню) и физическая нагрузка по установке поддона на стеллаж оператором вибропресса, соответственно, уменьшается в 2 раза. Конечно, к примеру, работа на установке «ТРИКОНДОР» требует физической работы шести человек, что, в некоторых случаях, может считаться морально неправомерным и неэффективным использованием человеческого труда. Поэтому завод изначально предлагает покупателю конкретные способы механизации конкретного ручного труда. Покупатель, либо сразу, либо после накопления средств, с помощью приобретенного оснащения сможет снизить уровень ручного труда.

Можно приобрести механизированную установку «Рифей-Универсал», принадлежащую ко второму диапазону цен, более дорогой в линейке оборудования, выпускаемого заводом «Стройтехника».

8. Мобильность производства:

в случае приобретения установок «БИКОНДОР» и «ТРИКОНДОР» появляется возможность одновременного изготовления 2-х - 3-х видов продукции;

уменьшаются простои оборудования на переналадку, профилактику и ремонт (можно отключить один вибропресс - другие будут продолжать работать); в случае необходимости - установки «БИКОНДОР» либо «ТРИКОНДОР» можно снова разъединить на отдельные пресса и установить в различных местах (стройплощадках), укомплектовав их дополнительными смесителями; при изменении ситуации вибропресса можно вновь собрать на одной площадке; при завершении бизнеса установки можно успешно продать либо целиком, либо по частям, т.к. для недорогого оборудования проще найти покупателя.

9. Для организации производства не требуется больших площадей и высоких потолков помещения. Покупателю для размещения установки «Кондор» потребуется всего 20 м² площади. Для этой цели подойдет небольшой ангар или гараж.

10. Нет необходимости в высококвалифицированном персонале. Установки просты в управлении, настройке, обслуживании и ремонте. Простота управления гарантирует стабильность и качество выпускаемых камней.

Благодаря продуманному несложному технологическому процессу полностью автономная установка "Кондор" позволяет создать прибыльный бизнес даже начинающему предпринимателю

11. Достаточно принять двух рабочих для полноценной работы на установке «Кондор» (с одним вибропрессом). Но, на установке по силам работать даже одному человеку.

12. Формующая оснастка (матрицы) имеет небольшой вес, что позволяет её быстро менять без грузоподъемных механизмов и переходить на изготовление других видов изделий, т.е. установки удобны и для выпуска небольших партий изделий.

13. Невысокая стоимость сменных матриц дает возможность приобретать их большее количество, тем самым покупатель имеет простую возможность изготавливать более широкую номенклатуру изделий.

14. Возможность работы одного из вариантов установки «Кондор» в сети с напряжением только 220 В, что позволяет использовать установки при отсутствии у потребителя трехфазной электрической сети.

15. На установках «Кондор», с помощью прилагаемых простых приспособлений, можно изготавливать двухслойные тротуарные плиты с цветным слоем от 5 мм и выше. Цветная смесь досыпается в матрицу после предварительного уплотнения основной смеси. Приготовленная заранее в смесителе вибропресса, цветная смесь хранится в специальной емкости.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Нижний Новгород (831)429-08-12, Казань (843)206-01-48, Екатеринбург (343)384-55-89, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Новосибирск (383)227-86-73, Уфа (347)229-48-12, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Саратов (845)249-38-78

единый адрес: ryf@nt-rt.ru

сайт: rifey.nt-rt.ru