



“Рифей-Полус-Бетон-25”

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Нижний Новгород (831)429-08-12,
Казань (843)206-01-48, Екатеринбург (343)384-55-89, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61,
Москва (495)268-04-70, Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Новосибирск (383)227-86-73,
Уфа (347)229-48-12, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Саратов (845)249-38-78

единый адрес: ryf@nt-rt.ru

сайт: rifey.nt-rt.ru

Назначение комплекса

— Приготовление любых типов смесей: бетоны подвижные, бетоны жесткие, растворы строительные.

— Получение разнообразных строительных изделий из жёстких бетонных смесей методом полусухого вибропрессования, в.т.ч. небольшие фундаментные блоки, стеновые, перегородочные и облицовочные камни, парапеты, лестничные проступи, бордюры, тротуарную плитку (брусчатку), лотки, столбы для ограждений, элементы для полотна забора, решётки для откосов, вазоны, а также специальные опалубочные камни для колонн и ригелей, применяемых в монолитном домостроении и многое другое.



Состав комплекса в базовой комплектации

1. Дозатор заполнителя ДЗ-10, бункера 2 по 5 м/куб. каждый. 1А. Весовая система дозирования с тензодатчиками.
2. Скиповый подъемник ПС-600 (с лебедкой).
3. Растариватель контейнеров с цементом «биг-бег» (или как доп. опция силос цемента).
4. Шнековый конвейер «WAM» (Италия) L-9 м.
5. Бетоносмеситель СГ-750, V-0.7 м/куб.
6. Блок дозаторов (дозатор цемента ДЦ-200 и дозатор воды ДВ-150).
7. Эстакада.
8. Конвейер поворотный.
9. Вибропресс «Рифей-Полюс» с пуансон-матрицей 101.8.
10. Пульт управления бетонным заводом в автоматическом режиме
11. Пневмооборудование.

Доставка комплекса до потребителя и пусконаладочные работы не входят в стоимость комплекса, зависят от региона поставки, комплектации и рассчитываются индивидуально.

Дополнительные опции

(не входят в стоимость базовой комплектации)

а) Силос цемента объемом 20 тонн. Цена 280 000 руб.

Силос цемента объемом 30 тонн. Цена 330 000 руб.

Силос цемента объемом 40 тонн. Цена 380 000 руб.

Силос цемента объемом 50 тонн. Цена 430 000 руб.

Силос цемента объемом 60 тонн. Цена 480 000 руб.

б) Дополнительная комплектация к силосам 180 000 руб.

в) Дозатор заполнителя ДЗ-28, бункера 4 по 7 м/куб. каждый. Цена 1 190 000 руб.

г) Модуль автоматического управления вибропрессом «Рифей-Полюс». Цена 350 000 руб.

Описание комплекса в базовой комплектации

1. Дозатор заполнителя ДЗ-10.

Дозатор заполнителя предназначен для промежуточного хранения заполнителя (песок, щебень и т. д.) его дозации и выгрузки в ковш скипового подъемника.

При ширине бункера 2,3 м. возможно применение различных моделей погрузчиков, в том числе имеющих больший объем и длину ковша. Больший объем ковша — меньшая интенсивность работы погрузчика, меньше себестоимость продукции. Конструкция дозатора с отдельными бункерами позволяет развернуть один из бункеров на 180 градусов. Это позволит осуществить загрузку разных компонентов одновременно с двух сторон, двумя погрузчиками. Тензодатчики и конвейер крепятся на отдельной раме — вибрация с бункеров не передается. Предусмотрен реверс движения конвейера дозатора.

Объем бункеров, м/куб.....10

Высота загрузки бункеров, м.....2,4

Ширина бункеров, м2,3

Скорость движения ленты, м/с..... 1

Весовая система дозирования с тензодатчиками CAS (Южная Корея)

Точность дозирования %.....±1

Привод конвейера — мотор-редуктор фирмы Motovario (Италия)

Мощность привода, кВт.....5,5

Мощность вибраторов, кВт.....2

Привод затвора — пневматический. Производитель комплектующих пневмосистемы — фирма «Samozzi» (Италия).

2. Скиповый подъемник ПС-600

Скиповый подъемник предназначен для подачи (подъема) компонентов смеси от дозатора заполнителя в смеситель.

Объем ковша..... 600 л.

Мощность привода лебедки..... 5,5 кВт.

3. Растариватель контейнеров с цементом типа «биг-бэг».

Растариватель предназначен для растаривания мягких контейнеров МКР, «биг-бэг» (big-bag, FIBC — flexible intermediate bulk container) и промежуточного хранения цемента перед подачей его в дозатор цемента.

Вибратор для обеспечения сводообрушения (установленная мощность 1кВт)

Растариватель имеет специальные ножи для вспарывания мешков.

4. Шнековый конвейер «WAM» (Италия).

Шнековый конвейер для подачи цемента состоит из цилиндрического корпуса, внутри которого вращается винтообразный шнек, привода с мотор-редуктором и приёмной воронкой. Цемент в приёмную воронку попадает из силоса цемента. Конвейер имеет смотровой люк для очистки и обслуживания, и возможность регулировки по угловому положению.

Производительность, м/куб. в час.....17

Диаметр трубы, мм.....168

Длина от приемной горловины до выгрузной, мм.....9000

5. Смеситель СГ-750-С

Тип смесителя — одновальный, с горизонтальным расположением вала, двухуровневое расположение лопаток. Лопатки на роторе образуют четыре полуспирали, направленные попарно навстречу друг другу. Такая прогрессивная схема обеспечивает качество и время перемешивания как у двухвального смесителя, но надежность одновального смесителя благодаря простоте конструкции выше двухвального. Смеситель имеет один цилиндрический редуктор, закрепленный на валу ротора и ременную передачу, две большие откидные двери, через которые смеситель удобно обслуживать.

Замена ремней занимает небольшое время, т. к. происходит без разборки узла. Пневмоцилиндр установлен в безопасной зоне.

Смеситель предназначен для приготовления любых типов смесей: бетоны подвижные, бетоны жесткие, растворы строительные.

Объем по загрузке..... 750 л.

Объем готового бетона (объем по выгрузке)..... 500 л.

Производительность..... 15...20 м³/час

Количество циклов в час, при бесперебойной подачи компонентов. 40

Время перемешивания и выгрузки смеси..... 60...90 с

Количество лопаток..... 10

Крупность заполнителя не более.....40 мм

Общая установленная мощность (со скипом)..... 20,5 кВт

Защита сменная, материал защиты (брони)..... Сталь 09Г2С

Материал лопаток..... Чугун ЧХ9Н5

Длина.....2780 мм

Ширина..... 2350 мм

Высота..... 4480 мм

Привод затвора — пневматический. Производитель комплектующих пневмосистемы — фирма «Camozzi» (Италия).

6. Блок дозаторов

6.1. Дозатор цемента ДЦ-200.

Максимальная доза- 200 кг.

Весовая система дозирования с тензодатчиками CAS (Южная Корея)

Точность дозирования $\pm 1\%$

Привод затвора — пневматический. Производитель комплектующих пневмосистемы — фирма «Camozzi» (Италия).

Заслонка поворотная фирмы «WAM» (Италия)

6.2. Дозатор воды ДВ-150

Максимальная доза- 150 кг.

Весовая система дозирования с тензодатчиками CAS (Южная Корея)

Точность дозирования $\pm 1\%$

Заслонка поворотная фирмы «ГРАНВЕЛ»- 2 шт.

Дозатор обеспечивает 2 режима подачи воды в смеситель:

-через водяную магистраль для приготовления жесткого бетона

-через водяную магистраль и дополнительный патрубок для ускоренной подачи воды при приготовлении подвижного (жидкого) бетона

Дозаторы крепятся на одну раму и устанавливаются непосредственно на бетономеситель.

7. Эстакада.

Эстакада представляет собой П-образную металлическую конструкцию. На верхней площадке эстакады располагаются смеситель с дозаторами воды и цемента, воронка для подачи готового бетона в автомобиль-миксер. Размеры проема эстакады обеспечивают загрузку и сквозной проезд любого автомобиля. Для максимальной устойчивости эстакады предусмотрены четыре тросовых растяжки для крепления к фундаменту.

8. Конвейер перекидной

9. Вибропресс «Рифей-Полюс»

Назначением вибропресса является получение разнообразных строительных изделий из жёстких бетонных смесей методом вибропрессования.

Комплекты сменного формообразующего оборудования (пуансон-матрицы) позволяют изготавливать самые разнообразные строительные изделия широкого спектра использования: применяемые в новом строительстве, реставрации старых сооружений и благоустройстве прилегающих территорий, создания оригинальных архитектурных обликов застройки.

Номенклатура изделий постоянно пополняется новыми образцами, при этом желания потребителя ограничиваются практически только площадью зоны формования 1000×500 мм и высотой изделий 50...250 мм.

Вибропресс может эксплуатироваться и храниться в закрытых помещениях или под навесом при температуре окружающего воздуха от +5 до +45.С.

Полный монтаж комплекса, включая изготовление фундамента, расстановку оборудования, подведение электроэнергии и воды осуществляется за 1–2 недели. Работы по пуску комплекса с получением пробных изделий пуско-наладочной бригадой занимают 3–4 дня.

Исходным материалом для приготовления смеси служат заполнитель, вяжущее и вода. В качестве заполнителя могут использоваться песок, отсеvy щебеночного производства, керамзит, шлаки, золы, опилки и любые другие сыпучие материалы, способные после смешивания с вяжущим приобретать и сохранять заданную форму. В качестве вяжущего применяется цемент.

Специальная конструкция и высокая точность изготовления матриц обеспечивают высокую геометрическую точность и красивый внешний вид изделий, получаемых на вибропрессе «Рифей-Полюс». Благодаря этому при возведении зданий из стеновых камней, удастся ускорить процесс кладки при одновременной экономии строительного раствора и получать ровные стены с тонкими швами, а при использовании в строительстве других получаемых на вибропрессе изделий — красиво благоустраивать территорию.

Зона формования изделий, мм	1000×500
Высота формуемых изделий, мм	50...240
Привод механизмов.....	гидравлический
Привод вибростола.....	электрический
Продолжительность одного цикла формования, сек.....	32–45
Производительность комплекса при изготовлении, шт./час:	
камней пустотелых 390×190×188 мм.....	500
камней перегородочных 120 мм.....	700
камней бортовых 1000*150*300 мм.....	80
камней бортовых 1000*80*200 мм.....	320
плитки тротуарной «прямоугольная», 200×100 мм (м2).....	56
Размеры поддона для формования, мм.....	1150×600
Потребляемая электроэнергия:	
напряжение, В.....	380
установленная мощность, кВт.....	8
Потребляемая вода: источник подключения бытовой	
водопровод или бак, расход воды, л/мин. не менее.....	20
Габаритные размеры, мм.	
длина	7400
ширина	2930
высота	2830
Масса, кг	4300

10. Пульт управления в полуавтоматическом режиме.

Пульт управления предназначен для управления в полуавтоматическом режиме работой дозатора заполнителя, транспортеров, дозатора цемента, дозатора воды и смесителя. Пульт имеет интуитивно понятную панель управления. На панели находятся четыре электронно-цифровых индикатора, на которых отражаются фактические массы всех компонентов бетонной смеси, а также

кнопки управления всеми устройствами и узлами завода. Пульт управления обеспечивает работу завода в полуавтоматическом режиме, согласно установленной программе.

Связь пульта с исполнительными механизмами осуществляется кабелями с быстросъемными соединителями. В пульте применяются комплектующие от всемирно известных фирм Schneider, ABB, OMRON.

11. Пневмооборудование

Пневмооборудование предназначено для открывания и закрывания всех затворов дозаторов и для аэрации цемента в силосе.

Состоит из компрессора Abac B 5900B/200 CT 5,5 (Италия), мощность- 5,5 кВт, производительность- 653 л/мин.), блока подготовки воздуха (установленного на ДЗ-10) и трубопроводов.

Дополнительные опции

а) Силос цемента.

Силос цемента может быть изготовлен с вместимостью 20, 30, 40, 50 или 60 тонн.

Любой из перечисленных силосов может быть представлен в двух вариантах:

— Комплектация базовая — силос оснащен лестницей с ограждением, ограждением верхней площадки, трубой для закачивания цемента, ручной поворотной заслонкой фирмы «WAM» (Италия), вибратором для сводообрушения.

б) — Комплектация максимальная — содержит те же узлы, что и базовая, и дополнительно:

-система аэрации;

-датчики верхнего и нижнего уровня цемента;

-фильтр цемента;

-клапан сброса давления.

в). Дозатор заполнителя ДЗ-28.

Дозатор заполнителя предназначен для промежуточного хранения заполнителя (песок, щебень и т. д.) его дозации и выгрузки в бункер-переходник.

Дозатор заполнителя состоит из несущего каркаса, на котором закреплены четыре бункера объемом по 7 м/куб. Каждый бункер снабжен затвором с пневмоцилиндром и вибратором для сводообрушения сырья. Весовая система дозирования с тензодатчиками CAS (Южная Корея). Привод конвейера — мотор-редуктор фирмы Motovario (Италия). Привод затвора — пневматический. Производитель комплектующих пневмосистемы — фирма «Camozzi» (Италия).

Общий объем бункеров, мЗ..... 28

Скорость движения ленты, м/с..... 1

Точность дозирования, %..... ±1

Мощность привода, кВт.....7,5

Мощность вибраторов, кВт.....2

г) Модуль автоматического управления вибропрессом «Рифей-Полус»

В автоматическом режиме управления вибропресс и модуль подачи поддонов работают без оператора, что в свою очередь исключает «человеческий фактор» и позволяет увеличить производительность вибропресса до 20%.

Автоматический режим управления вибропрессом «Рифей-Полюс» реализован на программируемых реле ZEN фирмы OMRON (Япония). Это компактный микроконтроллер для решения задач промышленной автоматизации. Система управления на базе ZEN обладает высокой степенью надежности, простотой, доступностью и спроектирована для тяжелых условий работы. Сбои в работе могут возникать только от неправильной регулировки положения датчиков.

В гидроцилиндрах модуля загрузки смеси установлены индуктивные выключатели ВК WC61-31-P-3-250-S4-35 для работы в среде высокого давления фирмы «ТЕКО». Данные выключатели в регулировках не нуждаются.

Для модуля автоматического управления используются насосная установка, пульт управления и программное обеспечение от линии «Рифей-Буран».

План фундамента

