



Рифей Бетон-25

Бетонный завод.

**ПАСПОРТ.
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.**

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Нижний Новгород (831)429-08-12,
Казань (843)206-01-48, Екатеринбург (343)384-55-89, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61,
Москва (495)268-04-70, Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Новосибирск (383)227-86-73,
Уфа (347)229-48-12, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Саратов (845)249-38-78

единый адрес: ryf@nt-rt.ru

сайт: rifey.nt-rt.ru

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
ПАСПОРТ	3
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ	5
Введение.....	5
1. Устройство и технические характеристики	5
2. Указание мер безопасности	6
3. Монтаж и подготовка к первоначальному пуску.....	7
4. Приложения.....	7

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Нижний Новгород (831)429-08-12,
Казань (843)206-01-48, Екатеринбург (343)384-55-89, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61,
Москва (495)268-04-70, Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Новосибирск (383)227-86-73,
Уфа (347)229-48-12, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Саратов (845)249-38-78

единый адрес: ryf@nt-rt.ru

сайт: rifey.nt-rt.ru

ПАСПОРТ

БЕТОННЫЙ ЗАВОД РБ-20.

1.Комплект поставки.

№ п/п	Наименование узла	Кол.	Место укладки.
1	Смеситель СГ-750-С	1	
2	Блок дозаторов		
2.1	Скиповый подъемник ПС-600	1	
2.2	Дозатор цемента ДЦ-200	1	
2.3	Дозатор воды ДВ-150	1	
2.4	Секция средняя скипового подъемника	1	
2.5	Секция нижняя скипового подъемника	1	
3	Дозатор заполнителя ДЗ-10		
3.1	Рама в сборе с бункерами, отсекателями, пневмоцилиндрами и вибраторами	1	
3.2	Конвейер взвешивающий	1	
3.3	Удлинитель стойки	4	
3.4	Удлинитель стойки	2	
4	Раствориватель РЦ	1	
5	Эстакада Э-1		
5.1	Опора	1	
5.2	Опора	1	
5.3	Площадка	1	
5.4	Трап	1	
5.5	Ограждение	1	
5.6	Ограждение	1	
5.7	Раскос	4	
5.8	Течка	1	
6	Компрессор «Абас В 5900В/200» (в упаковке) в сборе с трубопроводами, вентилем, фитингами	1	
7	Пульт управления ПУ-Р	1	
8	Конвейер шнековый (длина 9 м, Ø168мм)	1	
9	Ящик УП-2		
9.1	Комплект сборочно-монтажный	1	
9.2	Комплект ЗИП	1	
10	Сопроводительная документация		
10.1	РБ-20. Бетонный завод. Паспорт. Руководство по эксплуатации.	1	
10.2	ПУ-Р. Пульт управления. Паспорт. Руководство по эксплуатации.	1	
10.3	СГ-750-С. Смеситель для приготовления бетонных смесей. Паспорт. Руководство по эксплуатации.	1	
10.4	ДЗ-10. Дозатор заполнителя. Паспорт. Руководство по эксплуатации.	1	
10.5	ДЗ-200. Дозатор цемента. Паспорт. Руководство по эксплуатации.	1	

10.6	ДВ-150. Дозатор воды. Паспорт. Руководство по эксплуатации.	1	
10.7	ПС-600. Скип. Паспорт. Руководство по эксплуатации.	1	
10.8	РБ-2. Растариватель. Паспорт. Руководство по эксплуатации.	1	
10.9	Компрессор «Авас В 5900В/200». Паспорт. Руководство по эксплуатации.	1	
10.10	Конвейер шнековый. Паспорт. Руководство по эксплуатации.	1	

2. Свидетельство о приемке.

Бетонорастворный узел прошел контрольный осмотр, приемочные испытания и признан годным к эксплуатации.

Дата изготовления _____

От производства _____
(должность, Ф.И.О., подпись)

От службы контроля _____
(должность, Ф.И.О., подпись)

Дата отгрузки _____

Ответственный за отгрузку _____
(должность, Ф.И.О., подпись)

3. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок составляет 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не позднее 14 месяцев с момента отгрузки потребителю.

Гарантийные обязательства снимаются, если потребитель нарушил условия транспортировки, хранения и эксплуатации, изложенные в руководстве по эксплуатации и договоре поставки.

Гарантийные обязательства снимаются, если потребитель без разрешения изготовителя производил разборку, перекомплектацию или ремонтное вмешательство.

4. Сведения о вводе в эксплуатацию.

Дата ввода в эксплуатацию _____

должность, Ф.И.О.

подпись

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Введение.

Бетонный завод (БЗ) предназначен для приготовления подвижных бетонных смесей и загрузки их в автобетоновоз.

БЗ может эксплуатироваться в закрытых помещениях или под навесом, при температуре окружающего воздуха от $+5^{\circ}\text{C}$ до $+45^{\circ}\text{C}$. Минимальная высота помещения или навеса – 8 м. Место установки БЗ должно быть оборудовано сетью трехфазного тока с заземленной нейтралью и иметь грузоподъемное средство для монтажа, обслуживания и ремонта грузоподъемностью не менее 3 тонн.

1. Устройство и технические характеристики.

Бетонный завод состоит из смесителя 1, установленного на эстакаде 2. Рядом с эстакадой установлен дозатор заполнителя 3, скип 4, растариватель 5, конвейер шнековый 6. Дозатор цемента 7 и дозатор воды 8 установлены на верхней секции скипа, над смесителем. Пульт управления заводом 9 установлен напротив нижней секции скипа. Компрессор 10 может быть установлен в любом удобном для потребителя месте.

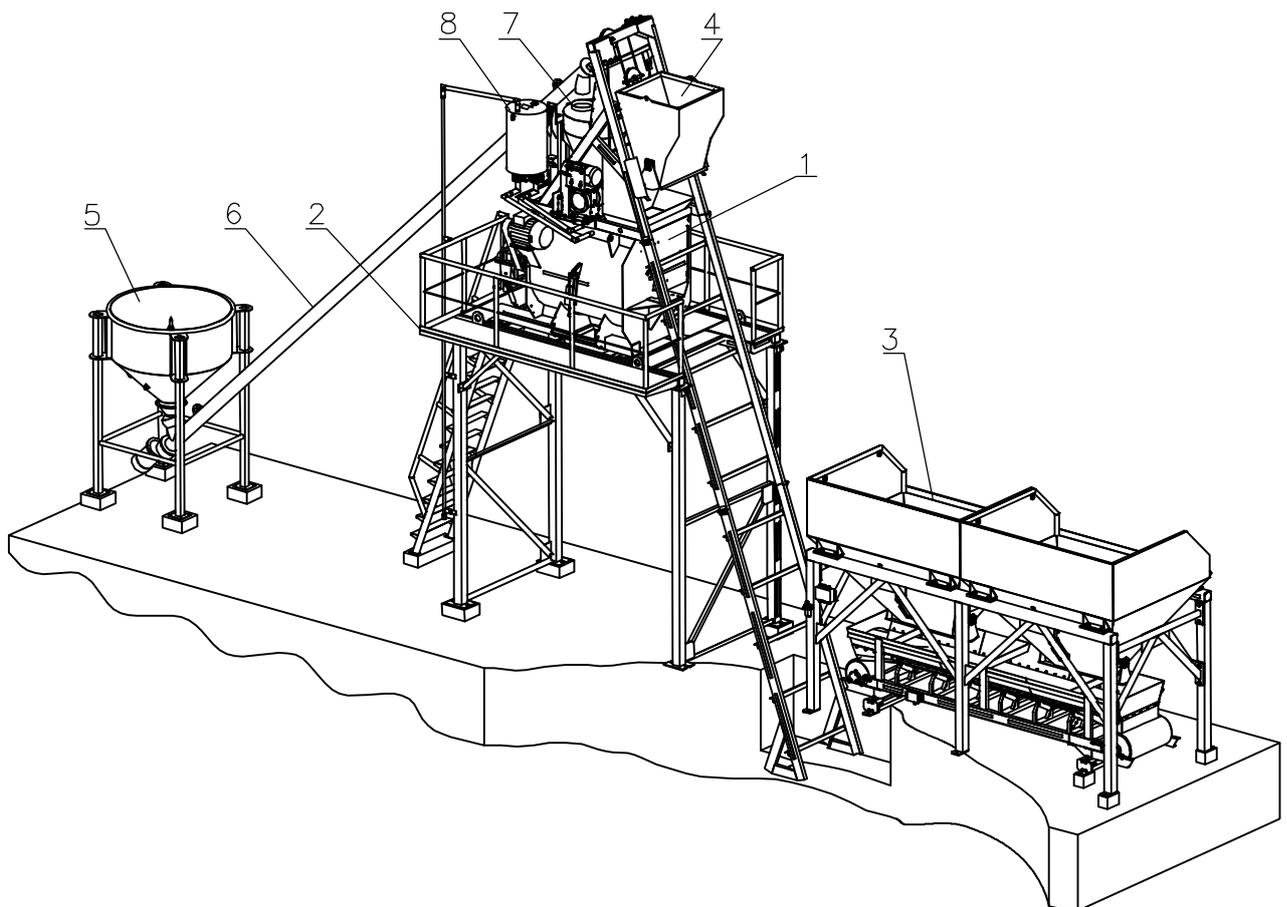


Рис. 1. Общий вид бетонного завода.

1 – смеситель; 2 – эстакада; 3 – дозатор заполнителя; 4 – скип; 5 – растариватель; 6 – конвейер шнековый; 7 – дозатор цемента; 8 – дозатор воды; 9 – пульт управления; 10 – компрессор.

Технические характеристики

Теоретическая производительность по уплотненному бетону, м ³ /час	20
Объем бетоносмесителя по загрузке, м ³	0,75
Объем бункеров для заполнителя, шт./ м ³	2/5,0
Максимальная доза взвешивания, кг:	
-дозатор заполнителя	1500
-дозатор цемента	200
-дозатор воды	150
Установленная мощность, кВт	33,5
Режим работы	полу-автоматический
Обслуживающий персонал	3
Условия эксплуатации при температуре окружающей среды, °С	+5...+45
Габаритные размеры, мм	
длина	16500
ширина	2720
высота	7900
Масса, кг	8600

2. Указания мер безопасности.

2.1. Эксплуатацию бетонного завода необходимо производить в соответствии с:

ГОСТ 12.1.004-91 ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования;

ГОСТ 12.1.030-81 ССБТ. Электробезопасность. Защитное заземление. Зануление;

ГОСТ 12.2.007.0-75 ССБТ. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности;

ГОСТ 12.3.009-76 ССБТ. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности;

ГОСТ 12.2.003-91 ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности;

ГОСТ 12.3.001-85 ССБТ. Пневмоприводы. Общие требования безопасности к монтажу, испытаниям и эксплуатации;

ГОСТ 12.1.003-83 ССБТ. Шум. Общие требования безопасности;

ГОСТ 12.1.012-90 ССБТ. Вибрационная безопасность. Общие требования;

2.2. К работе на оборудовании допускаются лица, ознакомившиеся с настоящим "Руководством по эксплуатации".

2.3. При работе с вибраторами использовать индивидуальные средства защиты от шума (наушники антифоны) при административном контроле за их применением.

2.4. Подключение электроэнергии должно производиться только после полного окончания сборочно-монтажных работ.

2.5. При работе оборудования не допускается нахождение посторонних предметов и персонала в зоне движения рабочих органов (смесителя, скипа, конвейеров, отсекателей бункеров).

2.6. Очистку оборудования (смесителя, скипа, дозаторов, бункеров, конвейеров) от остатков смеси, все профилактические и ремонтные работы выполнять только на обесточенном оборудовании. При выполнении ремонтных работ с отсекателями бункеров перекрыть давление в пневмосистеме и выпустить из нее воздух.

2.7. ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- разборка пневмопривода, находящегося под давлением;

- подъем и спуск людей в бункере подъемника

- производить сварочные работы без надежного крепления струбиной обратного сварочного кабеля "Земля" непосредственно к свариваемой детали во избежание перегорания соединительных электрокабелей и др. электроаппаратуры установки.

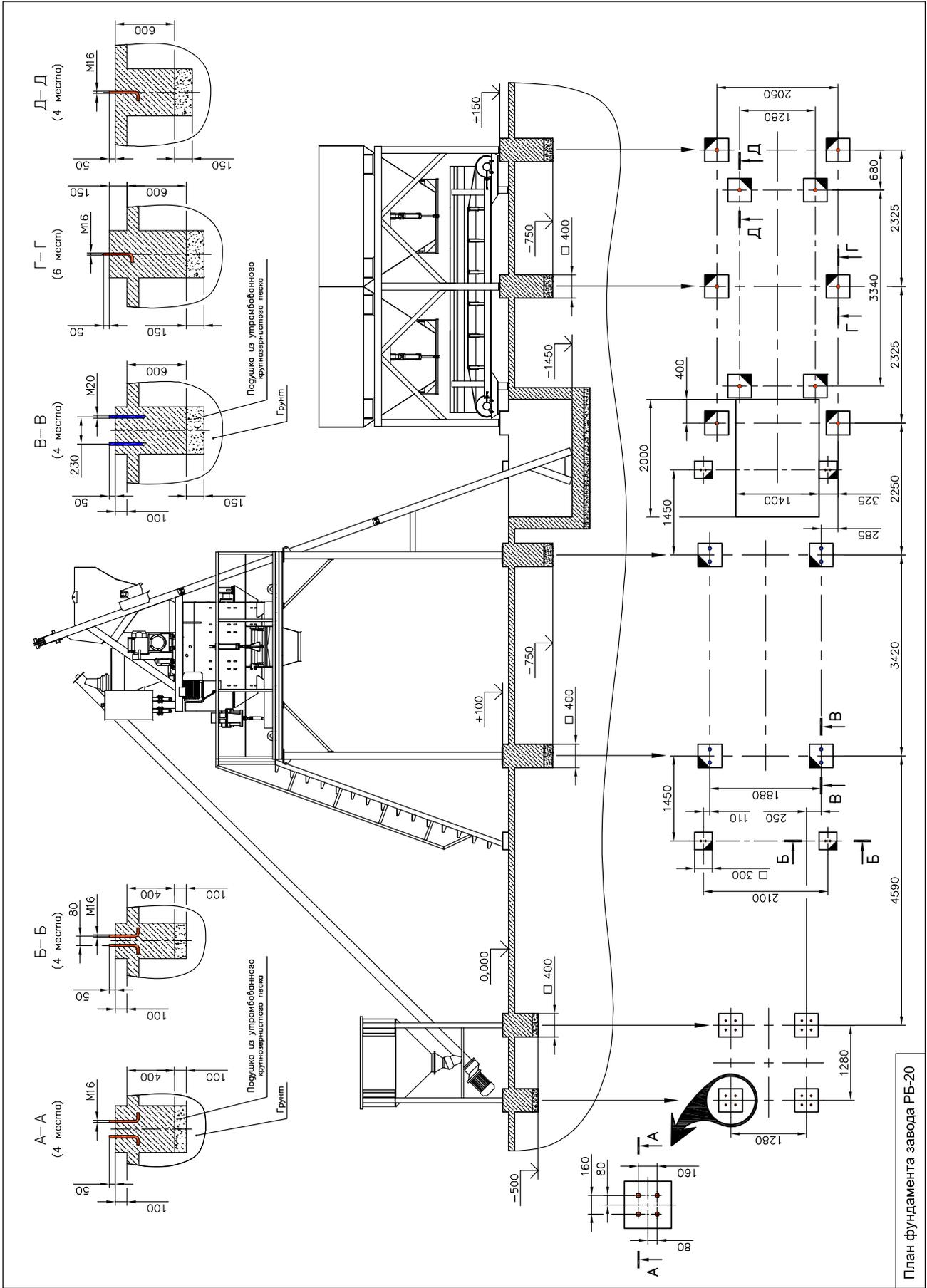
2.8. Элементы установки и узлы электрооборудования должны быть надежно заземлены в соответствии со схемой электрической подключения. При эксплуатации следует соблюдать общие правила электробезопасности для установок с напряжением до 1000В.

3. Монтаж и подготовка к первоначальному пуску.

- 3.1. Подготовить площадку и выполнить фундамент в соответствии с приложением 1.
- 3.2. Произвести установку оборудования в соответствии с приложением 1 и сборочным чертежом.

4. Приложения.

- 4.1. План фундамента;
- 4.2. Комплект поставки РБ-20
- 4.3. Комплект сборочно-монтажный



План фундамента завода РБ-20

**КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ
бетонного завода
«Рифей-Бетон-20»**

Дата отгрузки: « ____ » _____ 2013г.

Заказчик: _____

№ п/п	Наименование узла	Ко л.	Примечание
1	Смеситель СГ-750-С		P-12 01.00.000
2	Блок дозаторов	1	P-12 13.00.000
	Скиповый подъемник ПС-600		закреплены на блоке доз.
	Дозатор цемента ДЦ-200		Закрепл. на блоке доз.
	Дозатор воды ДВ-150		Закрепл. на блоке доз.
3	Секция средняя скипового подъемника	1	P-12 02.10.200
4	Секция нижняя скипового подъемника	1	P-12 02.10.300
	Дозатор заполнителя ДЗ-10		P-12 05.00.000
5	Рама в сборе с бункерами, отсекаателями, пневмоцилиндрами и вибраторами	1	
6	Конвейер взвешивающий	1	P-12 05.05.000
7	Удлинитель стойки	4	P-12 05.07.000
8	Удлинитель стойки	2	P-12 05.07.000-01
9	Растворитель РЦ	1	P-12 10.00.000
	Эстакада Э-1		P-12 11.00.000
10	Опора	1	P-12 11.01.000
11	Опора	1	P-12 11.01.000-01
12	Площадка	1	P-12 11.02.000
13	Трап	1	P-12 11.03.000
14	Ограждение	1	P-12 11.04.000
15	Ограждение	1	P-12 11.05.000
16	Раскос	4	P-12 11.06.000
17	Течка	1	P-12 11.07.000
	Пневмооборудование		P-12 23.00.000
18	Компрессор «Авас В 5900В/200» (в упаковке) в сборе с трубопроводами, вентилем, фитингами	1	
19	Пульт управления ПУ-Р	1	P-11 27.00.000-01
20	Шнековый конвейер (длина 9 м, Ø168мм)	1	покупной
21	Ящик УП-2	1	
	Комплект сборочно-монтажный		P-12 50.00.000
	Комплект ЗИП		P-12 60.00.000

Номер завода: _____

Зав. складом: _____

Грузополучатель: _____

Техник – комплектовщик: _____

