



Рифей Бетон-15

Бетонный завод.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Нижний Новгород (831)429-08-12,
Казань (843)206-01-48, Екатеринбург (343)384-55-89, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61,
Москва (495)268-04-70, Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Новосибирск (383)227-86-73,
Уфа (347)229-48-12, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Саратов (845)249-38-78

единый адрес: ryf@nt-rt.ru

сайт: rifey.nt-rt.ru

Назначение комплекса БРУ Рифей-Бетон-15

Бетонный завод РБ-15 предназначен для приготовления растворов, товарных бетонов или жестких бетонных смесей для вибропрессования.

Максимальная производительность РБ-15 по подвижному (жидкому) бетону составляет **15 м³/час**.

Максимальная производительность по жесткому бетону также **15 м³/час**.

Время цикла (90 с.) является реальным и легко достижимым.

Дозирование всех компонентов на Рифей-Бетон осуществляется с помощью тензодатчиков, что позволяет максимально точно взвешивать необходимое количество материалов.

Здесь более подробно представлены технические характеристики БСУ РБ-15.

Комплектация поставки оборудования по изготовлению и производству бетона

Комплект поставки определяется требованиями заказчика. Заводом предусматривается продажа как целиком БРУ РБ-15, так и ее составных частей (поузловая продажа).

В состав базовой комплектации бетонного завода Рифей-Бетон-15 входит:

- **Модуль для хранения, перемещения и дозации цемента:**

- Растариватель биг-бегов;
- Шнековый транспортер длиной 6000 мм;
- Дозатор цемента на тензодатчике.

- **Модуль для хранения, дозации и перемещения инертных:**

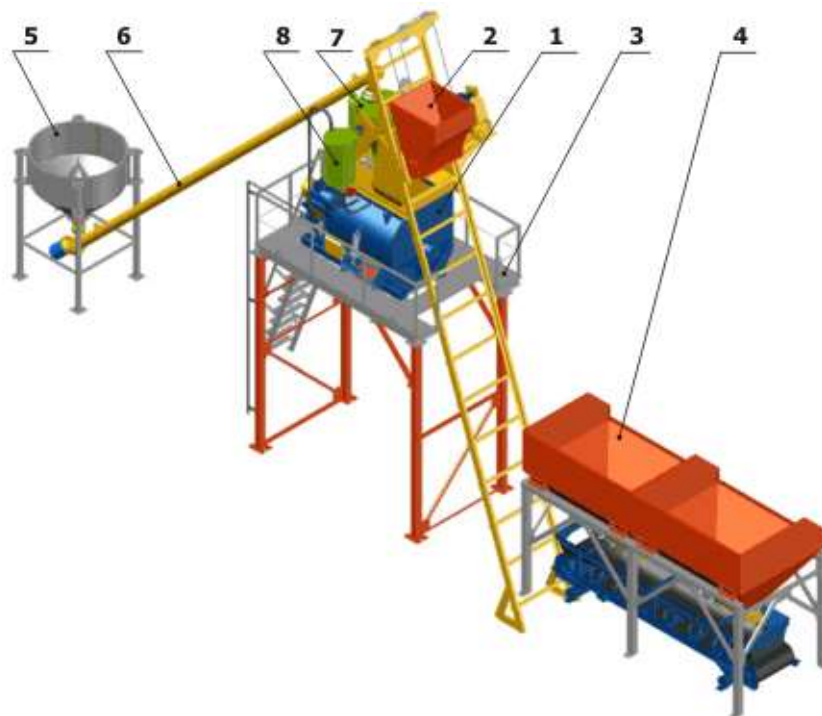
- Бункеры для хранения двух видов инертных;
- Ленточный транспортер подвешенный на тензодатчиках;
- Компрессор.

- **Модуль дозирования воды:**

- Дозатор воды.

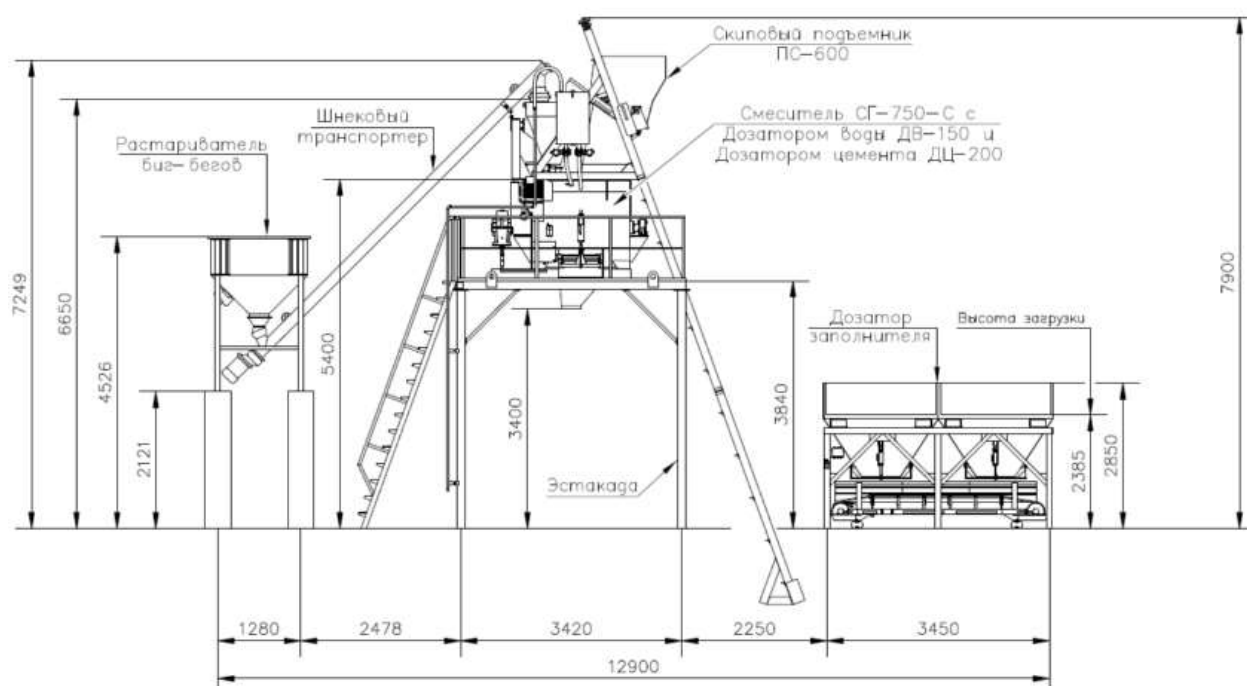
- **Модуль для смешивания компонентов бетонной смеси:**

- Эстакада;
- Одновальный бетоносмеситель СГ-750-С;
- Скиповый подъемник.



Комплект поставки Рифей-Бетон-15

1. Смеситель СГ-750-С;
2. Скиповый подъемник ПС-600 (с лебедкой);
3. Эстакада;
4. Дозатор заполнителя ДЗ-8;
5. Растариватель биг-бегов;
6. Шнековый конвейер длина 6000 мм;
7. Дозатор цемента ДЦ-200;
8. Дозатор воды ДВ-150;
9. Пульт с системой полуавтоматического управления;
10. Компрессор Abac B 5900B/200 СТ 5,5 (Италия);
11. Комплект сборочно-монтажный (метизы, провода, фундаментные болты и т.д.);



Технические характеристики Бетонного завода Рифей-Бетон-15

Производительность	от 15 м³ бетона в час	Пневматика	Camozzi
Смеситель СГ-750-С	одновальный, с горизонтальным расположением вала	Компрессор	Abac
Подача инертных в бетоносмеситель	скипом	Шнековый конвейер	длина 6 м
Объем по загрузке	750 л	Потребляемая электроэнергия:	
Объем готового бетона (объем по выгрузке)	500 л	напряжение	380 В
Количество циклов в час, при бесперебойной подачи компонентов	40	частота	50 Гц
Режим работы	полуавтоматический	установленная мощность	31,5 кВт
Привод затвора	пневматический	Габаритные размеры:	
Количество бункеров	2 шт.	длина	12,9 м
Объем бункеров	-	ширина	-
Весовая система дозирования	тензодатчики CAS	высота	7,9 м
Точность дозирования	±1%	масса	7637 кг